

電液比例先導溢流閥

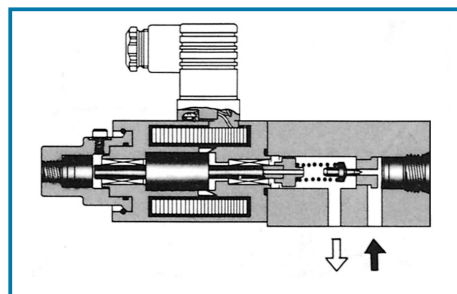
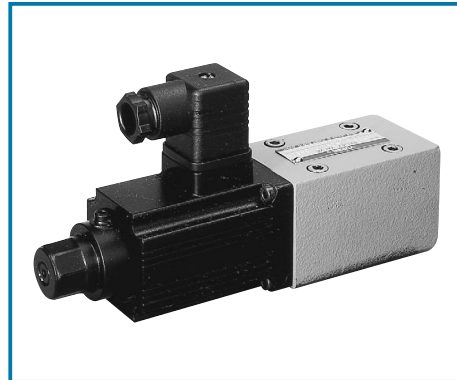
Proportional Electro-Hydraulic Pilot Relief Valves

最高工作壓力250kgf/cm²

這種閥是由一個小型的直流電磁鐵和一個直動式溢流閥組成的。它可用作小流量液壓系統的電液比例控制先導閥，根據輸入電流成比例地調節壓力。但是，這種閥應和配套的功率放大器一起使用。

規格

名 稱	型 號	EDG-01 ※ - ※ - ※ -P ※ T ※ -60
最 高 工 作 壓 力	kgf/cm ² {MPa}	250 {24.5}
最 大 流 量	l/min	2
最 小 流 量	l/min	0.3
壓 力 調 節 範 圍	kgf/cm ² {MPa}	參見“型號說明”
額 定 電 流	mA	B:800 C:900 H:950
線 圈 電 阻 (20°C)	Ω	10
磁 滯		小於3%
重 複 性		1%
質 量	kg	2



型號意義

ED	G	- 01	V	- C	- 1	- PN	T13	- 60
系型號	連接型式	規格	用途標記★1	壓力調節範圍 kgf/cm ² {MPa}	有無安全閥	P油路 節流孔	T油路 節流孔	設計號
ED: 電液比例 先導溢流閥	G: 底板安裝型	01	無標記: 一般用途 V: 溢流閥遙控用	B:5~70 {0.5~6.9} C:10~160 {1.0~15.7} H:12~250 {1.2~24.5}	無標記: 不帶安全閥 1: 帶安全閥	PN: 無節流孔 (標準)	T15 ★ 2 T13 T11	60

★1. 當將閥用作遙控控制時，由於管路容積的限制，節流孔需進行調節，可和我們聯繫。

★2. T油路的標準節流孔。

壓力調節範圍B:T15, C:T13, H:T11。

用作先導閥時的節流孔與標準節流孔不同。

★3. 另有低調整壓力用2~40kgf/cm²，EDG-01V-A-※-P※T※60T234但最大流量受限制。

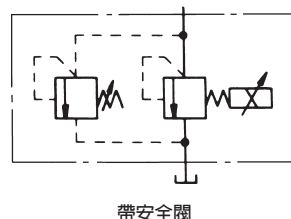
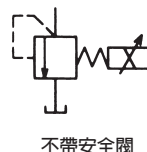
底板

底板型號	接管管徑 Rc	質量 kg
DSGM-01-30	1/8	0.8
DSGM-01X-30	1/4	
DSGM-01Y-30	3/8	

●用底板時，請按上表確定底板型號。不用底板時，則安裝面須經機械精加工。

●底板與DSG-01系列電磁換向閥通用。

圖形符號



電液比例先導溢流閥

Proportional Electro-Hydraulic Pilot Relief Valves

最高工作壓力250kgf/cm²

■適用的功率放大器

為使性能穩定，推薦使用油研公司配套的功率放大器。

型號：AMN-D

■附加

●安裝螺絲

內六角螺絲：M5x45 長…… 4 個

■使用注意事項

●回油管背壓

回油管背壓不大於 2.0kgf/cm² {0.2MPa}

●遙控控制

當將此閥用作溢流閥等的遙控控制時，要用內徑 6mm，長 300mm 或更短的配管作為連接管。如果出現壓力不穩定的情況，用一個直徑 1-1.5mm 的孔口接入溢流閥等閥的遙控口。

●回路壓力控制

當使用此閥直接控制回路的壓力時，應保證負荷容量（密封的油液體積）大於 40cm³。

●最小流量

為防止預先設定的壓力會變得不穩定，流量應不小於 0.31/min。

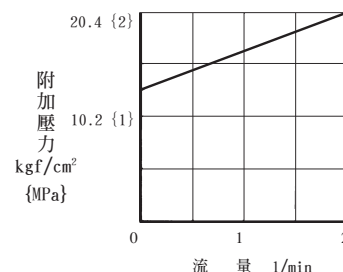
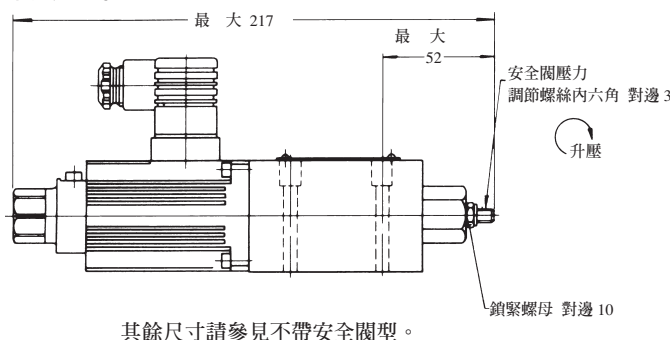
●安全閥的設定壓力

在最大流量下，安全閥壓力的設定要比壓力調節範圍的上限高 20.4kgf/cm² {2MPa}。

如果工作壓力的上限較低，或使用不同的流量上限，應按下式計算安全閥的壓力設定值後進行調節。

壓力設定值 = （工作壓力上限）+ （右圖所示附加壓力）

●排氣

安裝姿勢須使排氣閥能旋轉至向上位置，且於試車時設定約15kgf/cm²，並充份排氣較能獲得穩定的壓力。EDG-01 ※ - ※ -1-P ※ T ※ -60
帶安全閥型EDG-01 ※ - ※ -P ※ T ※ -60
不帶安全閥型